

# MasterEmaco<sup>®</sup> ADH 326

Adhesivo epóxico líquido para concreto con larga vida útil de la mezcla

CONCRETSIVE<sup>®</sup> LIQUID LPL

## PRESENTACIÓN

Cubetas 3.8 L (1 gal) kits  
Unidades 22.8 L (6gal) kits

## RENDIMIENTO

Superficies lisas: 2.4 m /L (100 ft<sup>2</sup>/gal)

Superficies rugosas: 1.2–1.8 m<sup>2</sup>/L  
(50–75 ft<sup>2</sup>/gal)

## ALMACENAMIENTO

Almacene y transporte en envases originales sellados en un área fresca, seca.

## VIDA ÚTIL

2 años cuando se almacena de forma adecuada.

## CONTENIDO DE COV

0 g/L

Menos agua y exento de solventes.

## DESCRIPCIÓN

MasterEmaco ADH 326 es un adhesivo epóxico bicomponente líquido, con 100% de sólidos diseñado exterior para aplicaciones en climas cálidos o cuando se requiere de un tiempo largo para trabajar y de aplicación.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Se adhiere a superficies de concreto húmedas
- Amplio tiempo para trabajar la mezcla (vida útil de la mezcla)
- Puede aumentarse el volumen de mezcla con arena bien graduada
- Líquido de alto espesor que permite una cobertura adecuada en una sola aplicación

## APLICACIÓN

- Inferior y exterior
- Para unir concreto fresco con concreto existente o viejo
- Anclaje de pernos, fierros cortos de anclaje y varillas de refuerzo en el concreto, piedra y mampostería
- Relleno de juntas y vacíos en mampostería
- Para unir concreto a materiales diferentes como acero y madera
- Recubrimiento de varillas

## SUSTRATOS

- Concreto
- Acero

## FORMA DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

#### Concreto

1. El concreto debe estar estructuralmente sano y adecuadamente curado (28 días).
2. Corte de sierra, el perímetro del área que está siendo reparado en caja con una profundidad mínima 13 mm (1/2").

3. La superficie a reparar debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y rugosa para un perfil CSP de 8-9 de la Guía ICRI no. 310.2 para permitir una adhesión adecuada.

#### Acero

1. Elimine toda la oxidación y las rebabas del acero de refuerzo expuesto, de conformidad con la Guía ICRI no. 310.1R.
2. Para una protección adicional contra la corrosión futura, aplique una capa al acero de refuerzo con MasterProtect P 8100 AP.

#### Mezclado

1. Pre acondicione todos los componentes a 21° C (70° F). mezcle bien cada componente antes de mezclarlos en conjunto.
2. La relación de mezcla es 2:1 (A: B). Mezcle sólo la cantidad de material que va a usar antes del que el tiempo de vida útil de la mezcla expire.
3. Mida cuidadosamente cada componente y luego agregue la Parte B a la Parte A.
4. Mezcle con un taladro de baja velocidad (600 rpm) y una paleta de mezcladora (por ejemplo, un mezclador Jiffy). Raspe cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras se mezcla. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar la oclusión de aire. La mezcla adecuada tomará por lo menos 3-5 minutos. El material bien mezclado estará libre de rayas o grumos y debe ser de color uniforme.

## Datos Técnicos

### Composición

MasterEmaco ADH 326 es un adhesivo epóxico líquido bicomponente con 100% de sólidos.

### Aprobaciones

- ASTM C 881, Tipo II, Grado 2, Clase C

### Propiedades típicas

Característica	Parte A (Resina)	Parte B (Endurecedor)
Forma física	Líquido	Líquido
Color	Blanco	Negro
Relación de mezclado (en volumen)	2	1
Color de la mezcla	Gris oscuro	

Propiedades	Valor		
	10°C (50°F)	25°C (77°F)	41°C (105°F)
<b>Vida de la mezcla</b>			
946 ml (1 qt)	4.5 hrs	75 min	30 min
3.8 l (1 gal)	3.9 hrs	70 min	25 min
18.9 l (5 gal)	2.5 hrs	60 min	20 min
<b>Viscosidad, cps</b>			
Resina	66,000	12,000	9,000
Endurecedor	1,150	350	110
Mezcla	63,000	9,000	8,500
<b>Película delgada (tiempo abierto)</b>	4 hrs	2 hrs	40 min
<b>Película delgada, curado completo</b>	14 días	7 días	3 días

## Resultado de las pruebas

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
<b>Resistencia a tensión</b>	30.4 MPa (4,400 psi)	ASTM D 638
<b>Alargamiento a la ruptura</b>	1.49%	ASTM D 638
<b>Límite de resistencia a la compresión</b>	57.3 MPa (8,300 psi)	ASTM D 695
<b>Módulo de compresión</b>	2.4 × 10 <sup>3</sup> MPa (3.5 × 10 <sup>5</sup> psi)	ASTM D 695
<b>Temperatura de deflexión por calor</b>	53°C (127°F)	ASTM D 648
<b>Resistencia al corte inclinado</b>	34.5 MPa (5,000 psi)	AASHTO T-237
<b>Resistencia a la adherencia, 14 días</b>	12.4 MPa (1,800 psi)	ASTM C 882
<b>Concreto húmedo a concreto húmedo</b>	Falla del concreto 100%	AASHTO T-237
<b>Resistencia a flexión de la adherencia</b>	3.9 MPa (570 psi)	ASTM C 293

Las pruebas se realizaron a una temperatura de 25°C (77°F) y a los 7 días de curación del material.  
Las propiedades que aquí se indican son típicas y descriptivas del producto y pueden usarse solamente como una guía para determinar si el producto es adecuado para una aplicación específica.

## APLICACIÓN

La Temperatura de aplicación es de 10 a 41°C (50 a 105°F).

### ADHERENCIA GENERAL

Aunque este producto se adhiere a superficies húmedas, las superficies secas producen los mejores resultados. Cuando la superficie esté húmeda, retire el agua estancada con aire a presión o con un jalador. Aplique el adhesivo con una brocha, rodillo, jalador, o un aspersor convencional. El espesor mínimo debe ser de 0.38 mm (15 mils).

### ADHERENCIA DE CONCRETO FRESCO AL CONCRETO EXISTENTE O VIEJO

1. El concreto fresco a unir debe tener un asentamiento relativamente bajo.
2. Al unir concreto que contiene aditivos poliméricos de látex, verifique la compatibilidad ya sea haciendo una aplicación de prueba y realizando la prueba de desprendimiento o la prueba de laboratorio de resistencia al corte de laboratorio (ASTM C 882).
3. Aplique el agente de adhesión como se describe en la sección Adherencia General. El concreto ligero puede requerir de una segunda capa si la primera capa ha penetrado la superficie. Coloque el concreto fresco sobre el viejo dentro del tiempo abierto de la mezcla o mientras el adhesivo esté todavía pegajoso. Tome cuidado cuando esté aplicando el concreto fresco para no dañar la capa de adherencia.
4. Para superficies muy irregulares, arena bien graduada puede ser utilizada para aumentar el volumen de este material. Para las técnicas correctas de aplicación contacte al Servicio Técnico de BASF.

### ANCLAJE DE PERNOS Y VARILLAS DE REFUERZO

1. Los orificios deben estar libres de agua o residuos antes de la lechada.
2. El diámetro mínimo del orificio debe tener 6mm (¼").
3. Aplique una cantidad medida del adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo que tendrá una boquilla de extensión. Inserte la varilla, desplazando el material adherente y luego fije la varilla en el centro del orificio. Retire todo el material sobrante alrededor del orificio antes de que endurezca. Para orificios con una profundidad mayor de 0.6 m (2 ft), se recomienda inyectar a presión.

## LIMPIEZA

Limpie todo el equipo y herramientas inmediatamente con xileno o alcoholes minerales. El material ya curado debe eliminarse por medios mecánicos.

## PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No adicione solventes, agua, o cualquier otro material a los componentes
- Sólo para uso profesional, no para venta ni uso del público en general
- Asegúrese de que se están utilizando las versiones más actuales de la ficha de datos de producto y SDS, visite [master-builders-solutions.basf.us](http://master-builders-solutions.basf.us) para verificar la versión más reciente
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra

## SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF.

**Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

## NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha

del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.